

平成22年10月 28日

会社名 日本電産トーソク株式会社
代表者名 代表取締役社長 村田 薫
(コード:7728、東証第一部)
問合せ先 経営企画部・部長 今井 直樹
(TEL. 046-252-3102)
E-mail soumu@nidec-tosok.co.jp

円筒内面欠陥検査装置(TPIシリーズ) を発売

日本電産トーソク株式会社は、円筒内面欠陥検査装置を10月28日より発売致しましたのでお知らせ致します。

円筒内面欠陥検査装置は、鋳物加工品の研削加工面巣穴・キズの検査を行う装置で、非接触で円筒内面全域を自動検査して欠陥発生位置を記録することができます。ワーク本体を傷つけることなく、検査品質・生産性向上に役立ちます。

尚、本製品は第25回日本国際工作機械見本市に出品致しました。
(開催期間10月28日～11月2日)

主な特徴

- 1. 円筒内面全域自動検査**
検査品質を向上させることができます。
- 2. 欠陥発生位置記録機能付**
鋳造加工品の検査工程での生産性向上に役立ちます。
- 3. 非接触検査**
傷付の心配がありません。



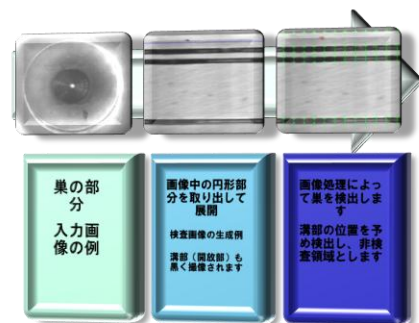
円筒内面欠陥検査装置

主な仕様・性能

- ・ ワーク穴径: 直径6mm ~ 60mm
- ・ 穴深さ: 150mm以内
- ・ 検出分解能: 直径0.5mm
- ・ 検査時間: 50mmの検査で約8秒

本製品は特許出願中

<計測表示例>



本製品へのお問い合わせ先: システム機器営業部 keisoku-eigyo@nidec-tosok.co.jp

以上